 L Lab Corporation 惠州市新斯贝克动力科技有限公司	文件编号	LLAB-D-RD-004-08
	版本	A/0
	生效日期	2016-08-24
	页码	第 1 页 共 8 页

PSA-6U1-LB 车充

产 品 规 格 书

制作:	审核:	批准:
日期:	日期:	日期:

 L Lab Corporation 惠州市新斯贝克动力科技有限公司	文件编号	LLAB-D-RD-004-08
	版本	A/0
PSA-6U1-LB 车充规格书	生效日期	2016-08-24
	页码	第 2 页 共 8 页

目 录

1、范围	3 页
2、规范性引用文件	3 页
3、基本参数	3 页
4、技术要求	3-4 页
5、试验方法	4-6 页
6、检验规则	6-8 页
7、标志、标签、包装、储存	8 页

 L Lab Corporation 惠州市新斯贝克动力科技有限公司	文件编号	LLAB-D-RD-004-08
	版本	A/0
	生效日期	2016-08-24
PSA-6U1-LB 车充规格书	页码	第 3 页 共 8 页

1. 范围:

本技术条件规定 PSA-6U1-LB-CE 电源的试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

2. 规范性引用文件

GB/T2828.1—2003 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

3. 基本参数:

3.1 外型尺寸: $L \times b \times h$ (mm) = $30 \times 26.5 \times 50$

3.2 输入电压范围: DC 10V-16V

3.3 额定输出电压: $U_{a1}=5.1V$ $U_{a2}=0V$ $0mA$ $U_{a3}=0V$ $0mA$

额定输出电流: $U_{a1}: 0mA-1200mA$

4. 技术要求:

4.1 环境条件

工作温度: $-10^{\circ}C \sim +40^{\circ}C$

工作相对湿度: 45%~80%

大气压力: (86~106) kPa

储存温度: $-10^{\circ}C \sim +55^{\circ}C$

储存相对湿度: 10%~93%

4.2 外观、结构要求

4.2.1 外形尺寸、安装尺寸符合产品图纸尺寸。

4.2.2 外观

产品表面应整洁、光滑, 无任何机械损伤和明显的凹痕、裂缝、变形的现象。

表面涂覆层不应有起泡、开裂和脱落, 金属零件不应有锈蚀及其他机械损伤。

4.2.3 功能操作

电源插入接汽车点烟器插座松紧适合, 拔出力大于 14N。USB 插头与插座插入松紧适合, 拔出力大于 10N。接触良好, 无任何松动、卡死现象。电源正极触头行程达到 3mm。

4.3 电气性能

4.3.1 产品性能如有特殊要求, 由供需双方协商另行规定。

4.3.2 输入电压: DC 10V-16V

4.3.3 输出性能: 如表 1 所示

 L Lab Corporation 惠州市新斯贝克动力科技有限公司	文件编号	LLAB-D-RD-004-08
	版本	A/0
	生效日期	2016-08-24
PSA-6U1-LB 车充规格书	页码	第 4 页 共 8 页

表 1

输出电压 (V)	纹波 (mV) F<1MHz	负载电流 (mA)			输出电压范围 (V)		
					最小值	典型值	最大值
Ua1	<150	0	600	1200	4.95	5.10	5.25
Ua2	\		0			0	
Ua3	\		0			0	

4.3.4 效率: $\eta \geq 80\%$

4.4 短路保护

在 DC 插头处将 U1 输出正负极短路 3 秒。当短路取消后, 重新通电电性能满足 4.3 要求。

4.5 跌落试验

用完成的裸机样品, 以可能对其造成最不利结果的位置跌落到水平表面试验台上, 样品应承受三次这样的冲击, 跌落高度为 1000mm \pm 10mm。试验后进行检测, 符合 4.3 的要求。外壳不开裂, 金属件不变形。

5、试验方法

5.1 试验设备

游标卡尺(精度 0.05)	1 把
20MHz 示波器	1 只
数字式万用表(精度不低于 1 级)	1 只
电子负载	1 只
直流稳压电源	1 只

5.3 外形尺寸


用游标卡尺测量, 结果应符合 4.2.1 条的规定要求。

5.4 外观和功能操作

5.4.1 用目测及手感检查, 结果应符合 4.2.2、4.2.3 条的规定要求。

5.4.2 电源拔出力测试如图 1 所示。重物 G 直接挂在电源上, G 重量为 1.4Kg \pm 50g, 电源不会从点烟器插座掉落。

5.4.3 USB 插头拔出力测试如图 2 所示。重物 G 直接挂在一个 USB 线上, G 重量为 1 Kg \pm 50g, USB 插头不会从电源 USB 插座掉落。两个 USB 口都必须满足。

 L Lab Corporation 惠州市新斯贝克动力科技有限公司	文件编号	LLAB-D-RD-004-08
	版本	A/0
PSA-6U1-LB 车充规格书	生效日期	2016-08-24
	页码	第 5 页 共 8 页

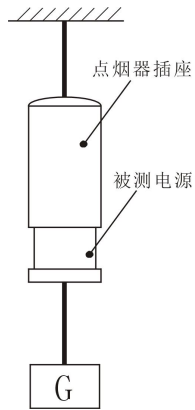


图 1

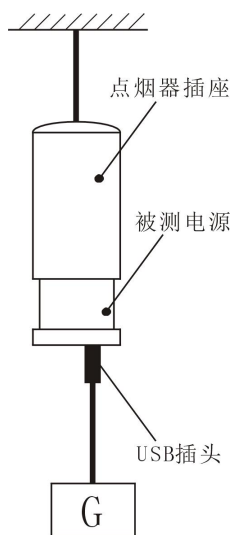


图 2

5.5 电气性能

5.5.1 测量示意图，如图 1 所示

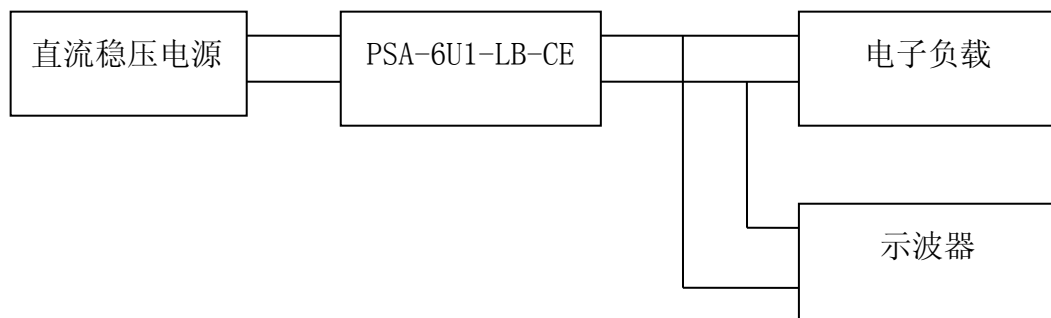


图 1

 L Lab Corporation 惠州市新斯贝克动力科技有限公司	文件编号	LLAB-D-RD-004-08
	版本	A/0
	生效日期	2016-08-24
PSA-6U1-LB 车充规格书	页码	第 6 页 共 8 页

PSA-6U1-LB 电源中间触头为输入“+”，两侧簧片输入“-”。

5.5.2 输出特性试验

5.5.2.1 输入电压为 DC 16V，调节电子负载电流，电源输出如下：

- a) Ua1 负载电流为 0，输出电压 Ua1、Ua2、Ua3 符合表 1 的要求。
- b) Ua1 负载电流为 600mA，输出电压 Ua1、Ua2、Ua3 符合表 1 的要求。
- c) Ua1 负载电流为 1200mA，输出电压 Ua1、Ua2、Ua3 符合表 1 的要求。

5.5.2.3 输入电压为 DC 13.5V，调节电子负载电流，电源输出如下：

- a) Ua1 负载电流为 0，输出电压 Ua1、Ua2、Ua3 符合表 1 的要求。
- b) Ua1 负载电流为 600mA，输出电压 Ua1、Ua2、Ua3 符合表 1 的要求。
- c) Ua1 负载电流为 1200mA，输出电压 Ua1、Ua2、Ua3 符合表 1 的要求。

5.5.2.4 输入电压为 DC 10V，调节电子负载电流，电源输出如下：

- a) Ua1 负载电流为 0，输出电压 Ua1、Ua2、Ua3 符合表 1 的要求。
- b) Ua1 负载电流为 600mA，输出电压 Ua1、Ua2、Ua3 符合表 1 的要求。
- c) Ua1 负载电流为 1200mA，输出电压 Ua1、Ua2、Ua3 符合表 1 的要求。

5.6 效率

调节直流稳压电源，使被测电源的输入端电压分别为 DC 13.5V，当 Ua1 输出电流 I_o 分别为 0.3A、0.6A、0.9A、1.2A，同时从电子负载仪上读出输出电压值（加上输出线压降） U_o ，从直流稳压电源读出输入功率电流和电压，在用公式 $\eta = I_o \cdot U_o / (I_{in} \cdot U_{in}) \cdot 100\%$ ，求得不同负载电流时的效率 η_1 、 η_2 、 η_3 、 η_4 ，再求平均值 $\eta = (\eta_1 + \eta_2 + \eta_3 + \eta_4) / 4$ ，计算后的 η 值应符合 4.3.4 条的规定要求。

5.7 短路保护

调节直流稳压电源，使输入电压为 DC 13.5V，将电源的 DC 插头处将 Ua1 输出对负极用 18AWG 线连接 3 秒后。当短路取消后，重新通电电性能满足 4.3 要求。

5.8 跌落试验

试验用完成的裸机样品，以可能对其造成最不利结果的位置跌落到水平表面试验台上，样品应承受三次这样的冲击，跌落高度为 $1000\text{mm} \pm 10\text{mm}$ 。水平表面试验台应是由至少 13mm 厚的硬木安装在两层胶合板上组成，每一层胶合板的厚度为 19~20mm，然后放在一水泥基座上或等效的无弹性的地面上。试验结束后，对被测电源进行检测，应符合 4.3 条的要求。外壳不开裂，金属件不变形。

6、检验规则

6.1 电源的检验为常规交收检验两类，各类检验的项目和顺序见表 6。

 L Lab Corporation 惠州市新斯贝克动力科技有限公司	文件编号	LLAB-D-RD-004-08
	版本	A/0
	生效日期	2016-08-24
	页码	第 7 页 共 8 页

表 6 各类检验的项目和顺序表

试验项目	要求	试验方法	交收检验
结构	4.2.1, 4.2.2	5.3	√
外观和功能操作	4.2.3	5.4	√
输出性能	4.3.3	5.5	√
效率	4.3.5	5.5	√
短路保护	4.5	5.7	√

6.2 交收检验由品质部负责，从经过车间检验合格的提交批次中，随机抽取样品，抽样方案按 GB/T2828.1-2003 的规定正常检查一次抽样方案进行，检验水平、接收质量限 (AQL) 见表 7。

表 7 接收质量限 (AQL)，检查水平，抽样方案

检查项目	接收质量限			检查水平	抽样方案
	A 类	B 类	C 类		
外观结构功能	1	2.5	6.5	一般检查水平 II	正常检查 一次抽样
电性能	0.65	1.5			

6.3 不合格分类见表 8。

表 8 不合格分类表

检查项目	检查内容	不合格分类			安全性缺陷
		A	B	C	
外观	机壳开裂, 变形, 划伤较重	√			
	机壳表面划伤, 装配配合间隙不均匀.		√		
	面板上功能文字标志及铭牌不清晰		√		
	表面沾污, 不清洁, 但可擦去.			√	
	机壳内有异物	√			
	电源插入接汽车点烟器插座时过紧或卡住	√			
	电源从汽车点烟器插座拔出时拔出力不合格		√		
	USB 插头插入电源 USB 插座时过紧或卡住	√			
	USB 插头从电源 USB 插座拔出时拔出力不合格		√		
	电源正极触头行程达到 3mm	√			
电性能	直流输出端无输出	√			
	直流输出电压不符合要求		√		
	输出纹波偏大		√		
	效率不符合要求		√		
短路保护	短路恢复后, 在通电无输出	√			

 L Lab Corporation 惠州市新斯贝克动力科技有限公司	文件编号	LLAB-D-RD-004-08
	版本	A/0
	生效日期	2016-08-24
PSA-6U1-LB 车充规格书	页码	第 8 页 共 8 页

6.4 检验结果

6.4.1 全部检验项目合格判定检验批合格,可入库。

6.4.2 批不合格产品的处理。

a)对由于安全性缺陷而判定不合格批的产品,应全数返工,并进行全数检验后,再提交抽检,如再出现安全性缺陷,应停止生产进行整顿。

b)对因其它类型缺陷而判定不合格批的产品,应返工,经全数检验后,再重新提交抽检,如仍不合格,则再返工,直到被合格接受。

7. 标志、标签、包装、储存

7.1 标志

电源外壳上贴有标明产品型号、规格、以及公司名称及产品生产批次的铭牌,该铭牌上的标志应符合安规的要求。

7.2 包装

7.2.1 检验合格的产品应连同合格证、使用说明书、附件等一起包装,包装应可靠。

7.2.2 运输用的包装应牢固,有防潮措施。

7.2.3 包装箱上印有公司名称、产品型号规格、箱体尺寸和重量、包装数量及出厂年、月、日,并印有防潮向上,小心轻放等字样。

7.3 运输

经包装好的电源可用正常的交通工具运输,运输过程中,做好防淋湿处理,避免烈日直接暴晒,避免强烈的冲击和振动。

7.4 储存

电源应贮存在-10℃~+45℃,相对湿度不大于 80%,周围没有酸性或其他有害气体的仓库中。