



品 名：二合一移动电源5000MAH

料 号：80000445

型 号：PST-15CPB-5000

规 格：电池容量5000MAH

日 期：2019-04-05

| 核准 | 审核 | 制作 |
|----|----|----|
|    |    |    |

确认签字、盖章后请寄回此承认书一份

|                               | "√" | Customer's Signature<br>(客户签字) | Remarks<br>(备注) |
|-------------------------------|-----|--------------------------------|-----------------|
| Full Approved<br>(完全承认)       |     |                                |                 |
| Condition Approved<br>(有条件承认) |     |                                |                 |
| Rejected(不予承认)                |     |                                |                 |

地址：广东省惠州市三栋镇数码工业园南区金达路13号

电话：0752-2598751 传真：0752-2598758

网址：www.hzllab.com



|                     |                     |        |
|---------------------|---------------------|--------|
| 产品名称：二合一移动电源5000MAH | 产品型号：PST-15CPB-5000 | 版本：A/0 |
| 产品料号：80000445       | 产品规格：电池容量5000MAH    |        |

目录

变更历史.....1页

1.0 范围.....3页

2.0 外形示意图.....3页

3.0 安规要求..... 3页

4.0 基本参数..... 3页

5.0 技术要求..... 4页

6.0 环境性能..... 5页

7.0 包装.....6页

|                     |                     |        |
|---------------------|---------------------|--------|
| 产品名称：二合一移动电源5000MAH | 产品型号：PST-15CPB-5000 | 版本：A/0 |
| 产品料号：80000445       | 产品规格：电池容量5000MAH    |        |

1.0范围

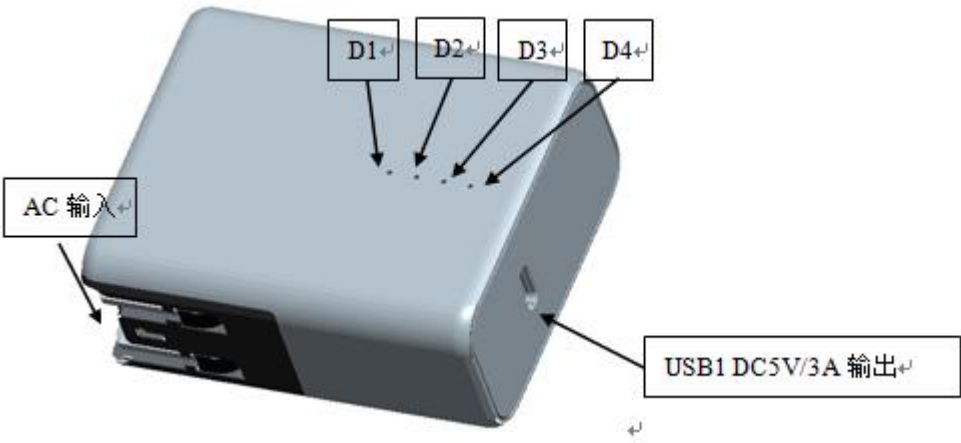
本技术条件规定PST-15CPB-5000产品性能参数及包装

2.0 外形示意图

2.1外型尺寸：L×b×h(mm)=72.5mm\*60mm\*31mm

重量：161g

2.2具体产品外形图



2.3 说明：本产品带触摸感应，触摸感应区域本产品会指示电量和启动输出，本产品有负载检测，插入负载自动启动输出。

2.3.1 D1、D2、D3、D4分别表示电量的25%、50%、75%、100%；

2.3.2 USB1为DC输出端

3.0 安规要求：

4.0 基本参数：

4.1输入电压范围：100～240V 50/60Hz

输入插头规格：可折叠美式AC插头

4.2额定输出电压电流：

USB1=5V 3A

5.0 技术要求

5.1环境条件

工作温度：0℃～+35℃

工作相对湿度：45%～80%

|                     |                     |        |
|---------------------|---------------------|--------|
| 产品名称：二合一移动电源5000MAH | 产品型号：PST-15CPB-5000 | 版本：A/0 |
| 产品料号：80000445       | 产品规格：电池容量5000MAH    |        |

大气压力：（86～106）kPa

储存温度：-10℃～+45℃

储存相对湿度：10%～93%

5.2外观

5.2.1产品表面应整洁、光滑，无任何机械损伤和明显的凹痕、裂缝、变形的现象。表面涂层不应有起泡、开裂和脱落，金属零件不应有锈蚀及其他机械损伤。

5.2.4功能操作

USB插头与插座插拔松紧适合，接触良好,无任何松动、卡死现象。

5.3电气性能

5.3.1产品性能如有特殊要求，有供需双方协商另行规定。

5.3.2输入性能：表1

| 输入电压（V）   | 输入功率范围(W) |      |      |    |
|-----------|-----------|------|------|----|
|           | 最小值       | 典型值  | 最大值  |    |
| AC100～240 | 11        | 11.5 | 12.2 | 充电 |
|           | 18        | 18.8 | 19.5 | 满载 |

注：注：上表功率值需在电量为50%～75%时测试

5.3.3输出性能：如表2所示，表2

| 输出电压（V） | 纹波(mV)<br>F<2MHz | 负载电流(mA) | 输出电压范围(V) |     |      |
|---------|------------------|----------|-----------|-----|------|
|         |                  |          | 最小值       | 典型值 | 最大值  |
| USB1    | <300             | 3A       | 4.75      | 5.1 | 5.25 |
| D+, D-  | 智能IC识别           |          |           |     |      |

5.4空载关机,当输出电充小于0.1A 时,20S后自动关闭输出.

5.5保护功能

5.5.1 AC模式:在USB插座的所有输出正负极短路3秒。当短路取消后，关断AC输入，10秒后自动恢复输出。

|                     |                     |        |
|---------------------|---------------------|--------|
| 产品名称：二合一移动电源5000MAH | 产品型号：PST-15CPB-5000 | 版本：A/0 |
| 产品料号：80000445       | 产品规格：电池容量5000MAH    |        |

5.5.2 DC模式：在USB插座的所有输出正负极短路3秒。当短路取消后，10秒后加载能恢复输出。。

#### 5.6抗电强度

输入端子输出端之间施加有效值3500V±3%，50Hz的高压5秒钟，漏电流小于7mA。

### 6.0环境性能

#### 6.1一般要求：

以下各项环境性能试验结束后，必须对被测电源按5.2、5.3的要求进行最后检测，并符合5.2、5.3条各项要求。

#### 6.2振动试验

产品按下表规定的要求进行震动试验，试验后进行检测，符合6.1的要求。

| 频率范围Hz   | 位移幅值mm | 每一轴线上的扫频循环次数 | 要求                       |
|----------|--------|--------------|--------------------------|
| 10-30-10 | 0.75   | 5            | 样品应按工作位置在三个互相垂直的轴线上依次振动。 |
| 30-55-33 | 0.75   | 5            |                          |

#### 6.3高温负荷试验

电源在温度为35℃的环境下，电源输出USB1输出3A，电流持续工作1h，再自然恢复2h，对电源进行检测，符合6.1条。

#### 6.4高温贮存试验

电源在45℃的环境温度下，不工作存放16h，再自然恢复2h后，对电源进行检测符合6.1条。

#### 6.5低温负荷试验

电源在温度为0℃的环境下，电源输出USB1各输出3A，电流持续工作1h，再自然恢复2h后，对电源进行检测，符合6.1条。

#### 6.6低温贮存试验

电源在-10℃的环境温度下，不工作存放16h，再自然恢复2h后，对电源进行检测应符合6.1条。

#### 6.7恒定湿热试验

电源在温度40℃，湿度为93%的环境中，USB1输出3A，电流持续工作1h，再自然恢复2h后，对电源进行检测，符合6.1条。

#### 6.8跌落试验

|                     |                     |        |
|---------------------|---------------------|--------|
| 产品名称：二合一移动电源5000MAH | 产品型号：PST-15CPB-5000 | 版本：A/0 |
| 产品料号：80000445       | 产品规格：电池容量5000MAH    |        |

用完成的裸机样品，以可能对其造成最不利结果的位置跌落到水平表面试验台上，样品应承受三次这样的冲击，跌落高度为1000mm±10mm。试验后进行检测，符合5.3的要求。外壳不开裂，金属件不变形。

## 7.0 包装

7.1 厂内产品用汽泡袋包装后装进外箱，无图。如另有需要，则另外制定。